

СКРЕПА М500 РЕМОНТНАЯ

Смесь сухая ремонтная, поверхностно-восстановительная П_к1, В35, W14, F400 «Скрепа М500 Ремонтная» ГОСТ 31357-2007. Состоит из портландцемента, кварцевого песка определенной гранулометрии, комплекса химических добавок и армирующего фиброволокна. При перемешивании с водой образует тиксотропную пластичную растворную смесь.



НАЗНАЧЕНИЕ

Используется для ремонта поверхности бетонных, железобетонных и каменных конструкций различного назначения, в том числе методом торкретирования. Может использоваться для создания жесткого гидроизоляционного покрытия по каменным конструкциям.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая прочность;
- Высокая водонепроницаемость, морозостойкость и коррозионная стойкость;
- Высокая адгезия;
- Удобство нанесения;
- Применяется в хозяйственно-питьевом водоснабжении.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования	Фактические значения	Методы измерения
Сухая смесь			
Влажность	не более 0,2 %	0,14 %	ГОСТ 8735
Наибольшая крупность зерен заполнителя	1,25 мм	1,25 мм	
Содержание зерен наибольшей крупности	не более 5 %	0,01 %	
Насыпная плотность	1350±100 кг/м³	1350 кг/м³	
Растворная смесь			
Подвижность	П _к 1	П _к 1	ГОСТ 5802
Сохраняемость первоначальной подвижности	не менее 30 мин	30 мин	
Водоудерживающая способность	не менее 95 %	98,89 %	
Раствор			
Водопоглощение	не более 15 %	4,9 %	ГОСТ 5802

Наименование показателя	Требования	Фактические значения	Методы измерения
Раствор			
Класс по прочности на растяжение при изгибе в возрасте 1 сутки	не менее Btb3,6	Btb4,0 (5,5 МПа)	ГОСТ 310.4
Класс по прочности на сжатие в возрасте 1 сутки	не менее B15	B20 (30,0 МПа)	
Класс по прочности на растяжение при изгибе в возрасте 28 суток	не менее Btb5,2	Btb6,8 (9,0 МПа)	
Класс по прочности на сжатие в возрасте 28 суток	не менее B35	B45 (60 МПа)	
Модуль упругости	не менее 2,0 ГПа	21,8 ГПа	ГОСТ 24452
Прочность сцепления с основанием	не менее 2,0 МПа	2,3 МПа	ГОСТ Р 58277
Марка по морозостойкости	не менее F ₄₀₀	F ₈₀₀	
Марка по морозостойкости контактной зоны	не менее F _{кз} 100	F _{кз} 100	
Марка по водонепроницаемости	не менее W14	W20	ГОСТ 12730.5
Коэффициент сульфатостойкости (365 дней)	не менее 0,8	0,8	ГОСТ 25881
Класс раствора по предельно допустимой температуре эксплуатации	И4		ГОСТ 20910
Температура эксплуатации	от -60 до +400 °С		-
Дополнительные характеристики			
Упаковка	Многослойные мешки (25 кг) Пластиковые ведра (25 кг), МКР (1000 кг)		
Условия хранения и транспортировка	Многослойные мешки и МКР хранить в сухих помещениях, пластиковые ведра при любой влажности и температуре		
Гарантийный срок хранения	6 месяцев в МКР, 12 месяцев в многослойных мешках, 18 месяцев в пластиковых ведрах при условии ненарушенной герметичности заводской упаковки		

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Работы проводить в сухую безветренную погоду при температуре поверхности конструкции от +5 до +35 °С.

РАСХОД СУХОЙ СМЕСИ

1,8 кг/м² при толщине слоя 1 мм. Расход сухой смеси при нанесении методом торкретирования с учетом величины отскока может быть увеличен до 20 % на вертикальных поверхностях и до 30 % на потолочных.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Использовать перчатки резиновые, перчатки х/б, респиратор, очки защитные, спецодежду из плотной ткани, сапоги. При попадании смеси на кожу или в глаза немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Очистить поверхность бетона или камня от загрязнений. Поврежденные коррозией поверхности обработать с помощью пескоструйной или водоструйной установки. Поверхность должна иметь шероховатость глубиной около 3 мм. Выполнить окантовку ремонтируемого участка углошлифовальной машиной на глубину не менее 5 мм. При оголении арматурных стержней удалить бетон вокруг них не менее чем на 10 мм. Очистить арматуру от ржавчины и нанести на её поверхность растворную смесь «Скреп М600 Инъекционная» в соответствии с инструкцией. Увлажнить поверхность конструкции водой до максимально возможного ее насыщения.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРНОЙ СМЕСИ

Использовать чистую воду и тару. Смешать с водой в пропорции указанной на упаковке в течение 2 минут вручную или с помощью низкооборотной дрели. При перемешивании сухую смесь постепенно добавлять в воду. Использовать за 30 минут, регулярно перемешивая без добавления воды.

НАНЕСЕНИЕ

Растворную смесь нанести на поверхность конструкции вручную или методом торкретирования (толщина слоя 5 - 50 мм). Для гидроизоляции каменной кладки растворную смесь нанести в 2 слоя по кладочной сетке общей толщиной не менее 20 мм. Примыкания к бетону и технологические (рабочие) швы изолировать гидроизоляционными смесями «Пенетрон» и «Пенекрит». В случае нанесения последующего слоя предыдущий обработать зубчатым шпателем для улучшения сцепления между слоями. Следующий слой нанести через 3 - 4 часа.

УХОД ЗА ОБРАБОТАННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ

Увлажнять и защищать поверхность от механических воздействий, отрицательных температур и осадков в течение 3-х суток.

ООО «Группа компаний «ПЕНЕТРОН»

Россия, 620076, г. Екатеринбург, пл. Жуковского, д.1

Тел./Факс: +7 (343) 217-02-02

Россия, 140070, Московская область, г.о. Люберцы,

р.п. Томилино, 23-й км., Новорязанского шоссе, к. 18

Тел./Факс: +7 (495) 660-52-00

www.penetron.ru, info@penetron.ru, 8-800-200-70-92

